

Die wesentlichen Bauteile einer Gefahrstoff-Umfüllpumpe GUP bestehen im Gegensatz zu einer Umfüllpumpe TUP jedoch aus nicht rostendem Stahl. Damit eine Gefahrstoff-Umfüllpumpe zum selbsttätigen Ansaugen der Flüssigkeit und zum Entlüften der Saugleitung nicht von Hand (mit einem Eimer) mit einer aggressiven Flüssigkeit befüllt werden muss, ist sie mit einer angebauten Handkolbenpumpe als Entlüftungseinrichtung ausgestattet. Eine Gefahrstoff-Umfüllpumpe ist trockenlaufsicher und in der Lage, auch starkverschmutzte Flüssigkeiten (Korndurchlass bis 10 Millimeter) zu fördern.

### ■ Tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe GUP (Verdrängerpumpe)

Eine Gefahrstoff-Umfüllpumpe GUP in der Ausführung als Verdrängerpumpe (Schlauchpumpe) kann zum Umpumpen von zähfließenden, breiigen oder mit Feststoffen bis zu einer gewissen Größe durchsetzten Säuren oder Laugen verwendet werden. Durch die hohe Saugleistung dieser Pumpe werden auch Restmengen von Flüssigkeiten aufgenommen, selbst wenn die Förderung häufig durch das Ansaugen von Luft unterbrochen wird.



**Abbildung 24:**  
Tragbare Gefahrstoff-  
Umfüllpumpe GUP,  
in der Ausführung als  
Verdrängerpumpe, mit  
Rohrverschraubungen  
(Quelle: CRANE Process  
Flow Technologies GmbH,  
Düsseldorf)